

TIG CONTROL



Proceso

TIG/Electrodo revestido (GTAW / SMAW)

Salida

Según equipo de fuente

Alimentación

220 / 3x380V 50Hz

Electrodos

Según equipo de fuente

Este equipo dispone las ventajas de adaptarse a diferentes fuentes de poder, aplicándose a una soldadora convencional de electrodos de salida AC, DC o ACDC

El equipo Tig Control le aporta alta frecuencia al arco eléctrico, permitiendo soldar según la fuente diferentes metales como aluminio, cobre, inoxidable, etc.

VENTAJAS

Según la fuente de soldadura elegida tendrá las siguientes ventajas:

Su robusto sistema de alta tensión (alta frecuencia), facilita el encendido del arco, pudiendo así soldar aluminio con gran calidad.

Excelente respuesta soldando una gran variedad de metales como hierro, cobre, bronce, inoxidable, aluminio, etc.

Su comando electrónico cuenta con regulación de los parámetros de pre y post flujo de gas, accionamiento de la electroválvula (para la regulación del caudal de gas), modo inicio o continuo para el generador de alta frecuencia.

APLICACIONES

Según la fuente de soldadura elegida podrá disponer de las siguientes ventajas:

Carpintería metálica, fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc.

Fabricación con soldadura en acero inoxidable.

Fabricación y reparación de tanques, cañería de gas, soldadura de pasada raíz, ya sea con el proceso MMA o GTAW.

Según la potencia se utiliza en talleres de autos/motos soldando las tapas de cilindro, cuadros, block, llantas, etc.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Según la fuente suelda con o sin aporte brindando una gran terminación, y se pueden utilizar distintos diámetros de varillas de aporte según la potencia requerida, terminación deseada, como así también controlar el calor aportado por el arco eléctrico.

Tiene un sistema de alta-frecuencia de estado sólido libre de mantenimiento.

Ventilación forzada, de nuevo diseño de gran eficiencia.

Compacto gabinete con pintura en polvo al horno.

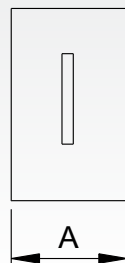
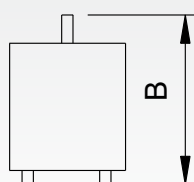
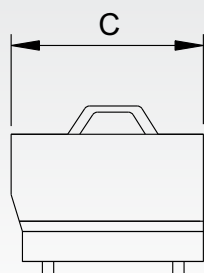
Aplica a las siguientes soldadoras INTRAUD: SE 250 AC-DC, SE 300 AC-DC, SE 400 AC-DC, SE 350 T, Rectifier 350, Rectifier 500 y Rectifier 700.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	220/3 x 380 V.
Potencia línea	0,5 Kva.
Factor servicio	60% - 350 A.
Peso	7,8 Kg.

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	210
Alto	B	305
Largo	C	390

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	-
Alto	E	-
Largo	F	-

08/03/2024

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM