

INTRAUD

Corte por plasma

PLASMA AF 80 T



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Salida

32 - 70 Amp

Alimentación

3 x 380 V

Espesor de corte

18 mm

El equipo de corte AF 80 T tiene corriente de alimentación trifásica, es utilizado para realizar cortes de metales manualmente.

Su potencia nos permite alcanzar un corte efectivo en hierro de 18mm, haciendo simple y fácil los cortes difíciles y complejos.

VENTAJAS

El equipo de corte plasma AF 80 T satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido, con un consumo de aire 170 l/min. a 5 Bar.

Gracias a su potencia, permite cortar espesores finos a una gran velocidad, ahorrando mucho tiempo.

Su torcha dispone de arranque de arco por alta frecuencia (aumentando así la duración de los consumibles), y tiene una longitud de 6 mts.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc., ya sea que estén zincados o pintados.

APLICACIONES

Fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o recto.

Gracias a su potencia, permite cortar espesores finos y medios a una gran velocidad, ahorrando mucho tiempo.

Gran velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Se puede utilizar para desarme/desguace hasta 18 mm.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, etc.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Controles de aire y potencia ubicados en el panel frontal, indicador led de baja presión, alta frecuencia, protección térmica y manómetro para controlar y ajustar la presión.

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y arco piloto por 3 segundos (por la causa de algún disparo accidental).

Se puede trabajar con todo tipo de compresor, los clásicos a pistón, scroll, tornillo rotativo, etc.

Tiene en la parte trasera una trampa de agua con el acople rápido, donde se conecta la entrada de aire al equipo (proveniente del compresor).

Permite seleccionar en la selectora mínima y máxima potencia, permitiendo cortar en mínimo hasta 2 mm y en máximo hasta 18 mm (en hierro).

Se le puede adjuntar como accesorio el kit compás, para realizar cortes circulares fácilmente y con buena precisión.

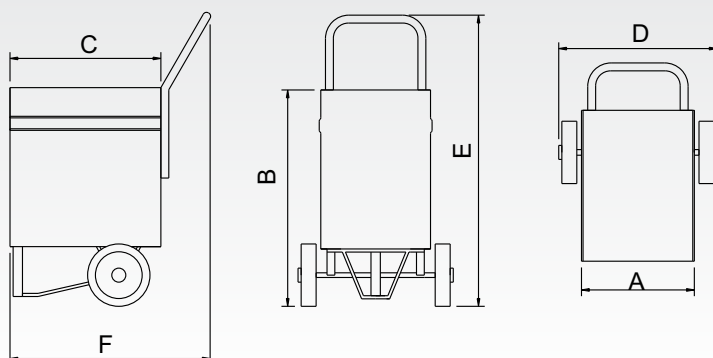


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	15 Kva
Factor Servicio	50%-70 A.
Tensión en vacío	275 V.
Regulación	32-70 A.
Sistema de arranque	Alta Frecuen.
Espesor de corte	18 mm

Consumo de aire	170 L/ min. 5 bar
Enfriamiento	Forzado
Peso	66 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	365
Alto	B	510
Largo	C	500

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	490
Alto	E	900
Largo	F	685

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM