

# INTRAUD

Corte por plasma

## PLASMA AF 150 CCT



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Salida

25-150 Amp

Alimentación

3 x 380 V

Espesor de corte

40mm (máx. corte normal)

50mm (máx. corte en bruto)

*Este equipo permite el corte de todo tipo de metales , y brinda características de corte en grandes espesores con consumibles de costo contenido.*

*Es un equipo de corte manual y está apto para uso en centros de corte a pantógrafo o sistemas automáticos.*

### VENTAJAS

Control electrónico por microprocesador con salida de corriente constante.

Panel digital para selección de corriente y elección de diámetros de boquillas.

Sistema de ventilación automática, reduce drásticamente el consumo en modo de espera y disminuye la acumulación de polvo en el equipo.

Administración inteligente de aire, reduce el consumo de aire comprimido, varía el caudal y tiempo de aire usado logrando consumir solo lo necesario.

Adaptable a pantógrafos o sistemas automáticos.

### APLICACIONES

Fabricación y reparación de muebles de Corte de metales para fabricación de piezas en industrias navales, agropartes, calderería, etc.

Mantenimiento en maquinaria o fabricación de recambios para industria vial o minera.

Centros de corte a pantógrafo.

Ideal para fraccionamiento de metales en comercios del rubro.

Reemplazo de equipos de oxi-corte, logrando una alternativa más rápida, proliza y de menor riesgo.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Sistema de arranque por alta frecuencia, evitando piezas móviles dentro de la torcha que requieren mayor mantenimiento.

Regulación de presión y manómetro en el panel frontal de comando.

Protección de sobre temperatura y de baja presión de aire, con alarma visual y sonora.

Gatillo con traba de seguridad

Sistema de seguridad por reatardo de arranque y arco piloto limitado.

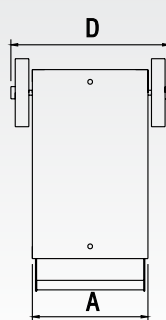
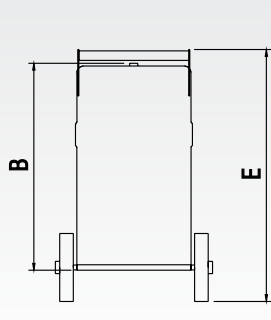
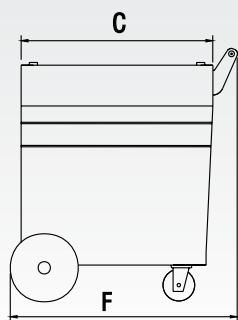


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	35 Kva
Tensión en vacío	275 V.
Regulación	25-150 A.
Factor Servicio 40%	150 A.
Factor Servicio 60%	120 A.
Factor Servicio 100%	95 A.

Espesor máx. de corte normal	40 mm
Espesor máx. de corte en bruto	50 mm
Sistema de arranque	Alta frecuen.
Consumo de aire	200 L/min 5.5 Bar
Peso	169 kg

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	430
Alto	B	740
Largo	C	690

### Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	570
Alto	E	940
Largo	F	830

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM