



INTRAUD

LINEA DE
CORTE PLASMA



CATÁLOGO

INTRAUD

Corte por plasma

Esta tecnología de equipos Intraud, brinda una solución para los requerimientos de corte manual de metales, desde un taller hasta la Industria. Con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido. Esta línea de equipos permiten, con mínima deformación, el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc, ya sean zincados o pintados.

Su practicidad y velocidad en el proceso de corte, lo hacen ideal para trabajos en carrocerías, herrería de obras, carpintería metálica.

Los modelos trifásicos pueden utilizarse en aplicaciones industriales en general. Como también para desguace de partes, biselado, ranurado y preparación de piezas para soldadura.



Compatible con compás y carros de corte.



Consumibles línea standard.



Sistema inmune a picos de tensión.



Bajo consumo de aire.



PLASMA

	AN 40 MB	AF 50 T	AF 80 T	AF 100 T	AF 150 CCT
Tensión línea	220 / 2 x 380 V	3 x 380 V	3 x 380 V	3 x 380 V	3 x 380 V
Potencia línea	6 / 9 Kva	10 Kva	15 Kva	18 Kva	35 Kva
Factor servicio	35%-22 A 25%-35 A	60% - 43 A	50% - 70 A	50% - 100 A	40%-150A 100%-95A
Regulación	22 - 35 A	27 - 43 A	32 - 70 A	40 - 100 A	25 - 150 A
Tensión en vacío	275 V	275 V	275 V	275 V	275 V
Sistema arranque	Neumático	Alta Frecuencia	Alta Frecuencia	Alta Frecuencia	Alta Frecuencia
Espesor de corte	5 / 9 mm	12 mm	18 mm	25 mm	40/50 mm
Consumo de aire	115 l/min 5 Bar	165 l/min 5 Bar	170 l/min 5 Bar	200 l/min 5 Bar	200 l/min 5,5 Bar
Medidas cm	38x38x54	48x42x68	48x42x68	48x42x68	86x42x83
Peso	46 Kg	62 Kg	66 Kg	84 Kg	169 Kg

INTRAUD

Corte por plasma

INVERTER

Basados en la tecnología INVERTER estos equipos se destacan por su excelente portabilidad y un eficaz aprovechamiento de la corriente de línea, que permite cortes de hasta 12 mm con una conexión monofásica de 220V. Gracias a ésta tecnología estos equipos tienen un sistema de regulación continuo, sin puntos fijos, lo que permite regular en forma precisa la corriente a utilizar.



Arco piloto de arranque neumático.



IGBT más de 60Khz.



Consumibles línea standard.



Bajo consumo de aire.



PLASMA INVERTER

	INV25M	INV40M
Tensión línea	220 V	220 V
Potencia línea	3,6 Kva	5 Kva
Regulación	8 - 25 A	12 - 40 A
Sistema arranque	Neumático	Neumático
Espesor de corte	7 mm	12 mm
Consumo de aire	115 l/min 5 Bar	115 l/min 5 Bar
Medidas cm	31x14x24	37x17x28
Peso	9 Kg	13 Kg

AN 40 MB

Es un equipo corte manual, que permite trabajar sin distanciador, apoyando la boquilla directamente contra la pieza a cortar. Corta fácilmente aceros (baja y alta aleación, antidesgaste, inoxidable, templados o no), aluminio, bronce y otros. Se puede conectar a una alimentación monofásica (220V) o bifásica (380V), haciéndolo muy práctico para trabajos en obra.

Esta máquina con alimentación de 220V corta en aceros hasta 5 mm, y con alimentación de 380V hasta 9 mm.

Por su diseño y sencillez su fuente electromecánica es completamente inmune a picos de tensión, problemas con generadores u otros imprevistos eléctricos que suelen dañar otro tipo de equipos.

La torcha es de arranque neumático, establece un arco piloto, sin ruidos electromagnéticos que pudieran afectar otros dispositivos electrónicos.

Cuenta con un regulador de presión y filtro con trampa de agua

Tiene bajo consumo de aire, 115 l/min a 5 bar, que permite que sea usado con casi cualquier compresor de aire.

Tensión línea	220 / 2 x 380 V	Sistema arranque	Neumático
Potencia línea	6 / 9 Kva	Espesor de corte	5 / 9 mm
Factor servicio	35%-22 A 25%-35 A	Consumo de aire	115 l/min 5 Bar
Regulación	22 - 35 A	Medidas cm	38x38x54
Tensión en vacío	275 V	Peso	46 Kg



AF 50 T

El modelo AF50T es un equipo trifásico, que corta fácilmente aceros (baja y alta aleación, antidesgaste, inoxidable, templados o no), aluminio, bronce y otros. En espesor hasta 12mm para aceros.

Tiene sistema arranque de arco piloto por alta-frecuencia de estado sólido, libre de mantenimiento.

Esto permite que esta torcha no tenga piezas móviles, lo que reduce su mantenimiento. Tiene la gran ventaja de poder cortar sin distanciador, apoyando la boquilla directamente contra la pieza a cortar. Permite la utilización de electrodo y boquilla, cortos o largos, este último es ideal para trabajar con plantillas, o en rincones de difícil acceso.

Trabaja con un caudal de 165 l/min. a 5 bar, lo cuál se logra con casi cualquier tipo de compresor. Los controles de regulación de aire, potencia y luces de estado, están ubicados en el panel frontal.

Tensión línea	3 x 380 V	Sistema arranque	Alta Frecuencia
Potencia línea	10 Kva	Espesor de corte	12 mm
Factor servicio	60% - 43 A	Consumo de aire	165 l/min 5 Bar
Regulación	27 - 43 A	Medidas cm	48x42x68
Tensión en vacío	275 V	Peso	62 Kg



AF 80 T

El modelo AF80T es un equipo trifásico, que corta hasta 18mm de espesor para aceros. Realiza sin problemas cortes en aceros (baja y alta aleación, antidesgaste, inoxidable, templados o no), aluminio, bronce y otros.

Tiene sistema arranque de arco piloto por alta-frecuencia de estado sólido, libre de mantenimiento. Esto permite que esta torcha no tenga piezas móviles, lo que reduce su mantenimiento.

La torcha cuenta con un cable de poder de 6 metros, lo que nos permite cubrir una gran área de trabajo.

Requiere un caudal de 170 l/min. a 5 bar, lo cuál se logra con casi cualquier tipo de compresor. Los controles de regulación de aire, potencia y luces de estado, están ubicados en el panel frontal.

Tensión línea	3 x 380 V	Sistema arranque	Alta Frecuencia
Potencia línea	15 Kva	Espesor de corte	18 mm
Factor servicio	50% - 70 A	Consumo de aire	170 l/min 5 Bar
Regulación	32 - 70 A	Medidas cm	48x42x68
Tensión en vacío	275 V	Peso	66 Kg



AF 100 T

El modelo AF 100T es un equipo trifásico, que corta hasta 25mm de espesor para aceros. Realiza sin problemas cortes en aceros (baja y alta aleación, antidesgaste, inoxidable, templados o no), aluminio, bronce y otros. Esta gran capacidad de corte permite trabajos imposibles con otros métodos como amoladoras, y también materiales que son dificultosos para el corte como aceros duros o aluminio. Los cortes no necesitan ser rectos, puede lograr la figura que desee.

Tiene sistema arranque de arco piloto por alta-frecuencia de estado sólido, libre de mantenimiento. Esto permite que esta torcha no tenga piezas móviles, lo que reduce su mantenimiento.

La torcha tiene cable de poder de 6 metros, lo que nos permite cubrir una gran área de trabajo.

Los controles de regulación de aire, potencia y luces de estado, están ubicados en el panel frontal.

Tensión línea	3 x 380 V	Sistema arranque	Alta Frecuencia
Potencia línea	18 Kva	Espesor de corte	25 mm
Factor servicio	50% - 100 A	Consumo de aire	200 l/min 5 Bar
Regulación	40 - 100 A	Medidas cm	48x42x68
Tensión en vacío	275 V	Peso	84 Kg



AF 150 CCT

El modelo AF 150CCT permite realizar cortes de todo tipo de metales hasta en 50mm de espesor.

Maneja un amplio rango de espesores usando consumibles de costo contenido.

Su potencia se regula a través de un control electrónico por microprocesador brindando salida de corriente constante, que compensa las fluctuaciones de tensión de línea inesperadas. En su panel digital se selecciona la corriente de corte y se indica el diámetro de boquilla a usar. Cuenta con administración inteligente de aire, reduciendo su consumo.

Permite utilizar accesorios como distanciadores, con o sin ruedas, boquillas para repelado, o compás. Es adaptable a pantógrafos o sistemas automáticos.

Tensión línea	3 x 380 V	Sistema arranque	Alta Frecuencia
Potencia línea	35 Kva	Espesor de corte	40/50 mm
Factor servicio	40%-150A 100%-95A	Consumo de aire	200 l/min 5,5 Bar
Regulación	25 - 150 A	Medidas cm	86x42x83
Tensión en vacío	275 V	Peso	169 Kg



INV25M / INVERTER

Basados en la tecnología INVERTER, se destacan por su excelente portabilidad, permite cortes de hasta 7 mm con una conexión monofásica de 220V.

Cuenta con ajuste de corriente de 8 a 25 amp., lo que permite regular en forma precisa la corriente a utilizar. Está destinado a talleres de carrocerías, herrerías, gabinetería, etc. Permite cortar todo tipo de aceros, aluminio, inoxidable, cobre, etc. Tiene bajo consumo de aire, 115 l/min a 5 bar, que permite que sea usado con casi cualquier compresor de aire. Cuenta con un regulador de presión y filtro con trampa de agua.

Equipo diseñado y fabricado por INTRAUD en Argentina, lo que le brinda un servicio diferente, con una respuesta idónea y veloz, con piezas originales y mejoras de evolución de diseño.

Tensión línea	220 V	Espesor de corte	7 mm
Potencia línea	3,6 Kva	Consumo de aire	115 l/min 5 Bar
Regulación	8 - 25 A	Medidas cm	31x14x24
Sistema arranque	Neumático	Peso	9 Kg



INV40M / INVERTER

Basados en la tecnología INVERTER, se destacan por su excelente portabilidad, permite cortes de hasta 12 mm con una conexión monofásica de 220V. Cuenta con ajuste de corriente de 12 a 40 amp., lo que permite regular en forma precisa la corriente a utilizar. Está destinado a talleres de carrocerías, herrerías, gabinetería, etc. Permite cortar todo tipo de aceros, aluminio, inoxidable, cobre, etc. Tiene bajo consumo de aire, 115 l/min a 5 bar, que permite que sea usado con casi cualquier compresor de aire. Cuenta con un regulador de presión y filtro con trampa de agua.

Equipo diseñado y fabricado por INTRAUD en Argentina, lo que le brinda un servicio diferente, con una respuesta idónea y veloz, con piezas originales y mejoras de evolución de diseño.



Tensión línea	220 V	Espesor de corte	12 mm
Potencia línea	5 Kva	Consumo de aire	115 l/min 5 Bar
Regulación	12 - 40 A	Medidas cm	37x17x28
Sistema arranque	Neumático	Peso	13 Kg