

# INTRAUD

Línea Taller

## MIG LT180M



Proceso

mig/mag (GMAW/FCAW-G/FCAW-S)

Salida

30 -180 Amp

Alimentación

220V 50Hz

Aportes

Alambre: Ø0,6 a Ø0,9mm

Aluminio: Ø0,9

*Este ágil equipo monofásico, se destaca dentro de su categoría por soportar rollos de 18 Kgs de aporte, con un potente devanador.*

*Su nuevo diseño permite un arco estable y mínimas proyecciones en casi toda ocasión, y un destacado desempeño en gas CO<sub>2</sub>.*

### VENTAJAS

Control electrónico con microprocesador, velocidad de alambre, largo final de alambre automático y tiempo de punteado.

Excelente respuesta en modo Corto Circuito y Spray, brindando un arco muy controlable y estable.

Destacado desempeño con CO<sub>2</sub> y demás gases.

Sistema de tracción de alambre con potente motor de 60 Watt.

Resistente a fluctuaciones de tensión.

Permite trabajar con alambre flux (según modelo).

### APLICACIONES

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, jaulas antivuelco, defensas, etc.

Fabricación de autopartes con soldadura manual.

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrería de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria ligera.

Trabajos en carrocerías y chasis de camiones, tractores y afines.

Mantenimientos en el agro, soldaduras en sinfín, arados, silos, tolvas, etc.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

*Euro-conector de torcha, permite un cambio de la misma cómodo y seguro.*

*Apta para usar con grupo electrógeno.*

*Protección térmica.*

*Inversión de polaridad (según modelo de máquina).*

*Ventilación forzada, nuevo diseño de gran eficiencia.*

*Compacto gabinete con portatubo de gas y de ágil desplazamiento.*

*Tabla guía para rápida referencia y ágil puesta a punto.*

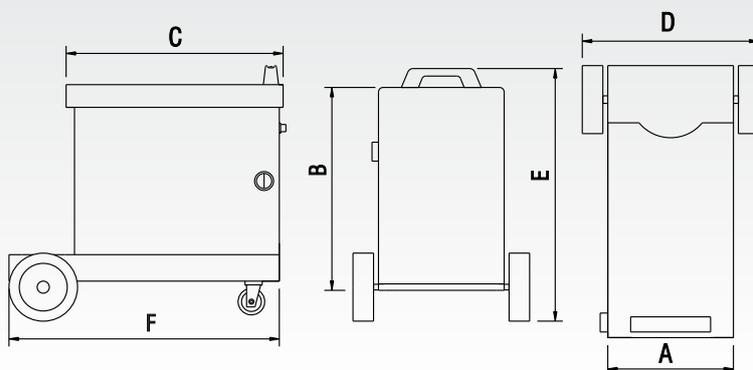


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Tensión línea                    | 1 x 220 V. |
| Potencia línea                   | 5 Kva      |
| Factor servicio                  | 35%-160A.  |
| Tensión en vacío                 | 17 / 36V.  |
| Corriente de soldadura           | 30 / 180A. |
| Puntos de regulación de potencia | 7          |
| Diámetros alambre acero          | 0,6 / 0,9  |

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Diámetros alambre aluminio | 0,9     |
| Enfriamiento               | Forzado |
| Peso                       | 49 kg   |

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

|       |   |     |
|-------|---|-----|
| Ancho | A | 350 |
| Alto  | B | 525 |
| Largo | C | 570 |

### Dimensiones máximas (mm)

|       |   |     |
|-------|---|-----|
| Ancho | D | 460 |
| Alto  | E | 665 |
| Largo | F | 755 |

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM