

# INTRAUD

Línea Industrial

## MIG 420CDI



Proceso

mig/mag (GMAW/FCAW-G/FCAW-S)

Salida:

30-420 Amp

Alimentación

3 x 380V 50Hz

Aportes

Alambre: Ø0,6 a Ø1,2mm

Tubular: Ø0,8 a Ø2,4mm

Aluminio: Ø0,9 a Ø1,6mm

**Robusta máquina trifásica de alto rendimiento, ideal para todo tipo de uso en procesos de fabricación industrial.**

**El cabezal devanador independiente (CDI) es ideal para trabajos en altura, permite alejarse hasta 25 mts de la fuente de soldadura.**

### VENTAJAS

Control electrónico con velocidad de alambre, largo final de alambre, tiempo de punteado sin reset y rampa de aceleración.

Excelente respuesta en modo Corto Circuito y Spray, brindando un arco muy controlable y estable.

Destacado desempeño con Co2 y demás gases.

Robusto puente devanador metálico con tracción en ambas ruedas optimizando el empuje del alambre.

Compatible con CDI400 (motor de doble tracción) ideal para alambres tubulares.

Suelda todo tipo de alambres, macizos y tubulares.

### APLICACIONES

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, jaulas antivuelco, defensas.

Fabricación de autopartes con soldadura manual o automatizada.

Mantenimiento en plantas industriales.

Fabricación en industria mediana/pesada.

Trabajo en carrocerías de camiones, tractores, máquinas viales y afines.

Recargue duro para fabricación y reparaciones de uñas, cucharas y sinfines.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Cuenta con 24 puntos de regulación de potencia y 3 puntos de regulación de inductancia.

Inversión de polaridad (para los alambres que así lo requieran).

Tabla guía para rápida referencia y ágil puesta a punto.

Apta para usar con grupo electrógeno.

Cabezal con ruedas para fácil desplazamiento.

Sistema de freno con ajuste automático de rolo de alambre.

Ruedas ranuradas especiales para garantizar la tracción de los alambres especiales.

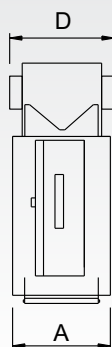
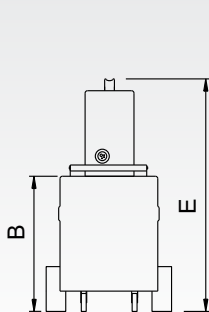
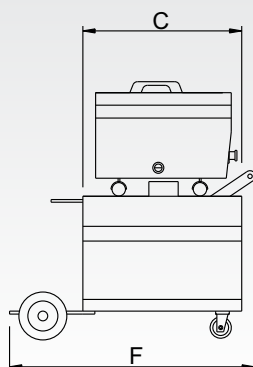


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	19 Kva
Factor servicio	60%-300A.
Tensión en vacío	16 / 42V.
Corriente de soldadura	30 / 420A.
Puntos de regulación de potencia	24
Puntos de regulación inductor	3

Diámetros alambre acero	0,6 / 1,9
Diámetros alambre aluminio	0,9 / 1,6
Rodillos tractores	2
Enfriamiento	Forzado
Peso	120 kg

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	415
Alto	B	485
Largo	C	650

### Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	460
Alto	E	700
Largo	F	980

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM