

INTRAUD

Línea Industrial

MIG 320CDI



Proceso:

mig/mag (GMAW/FCAW-G/FCAW-S)

Salida:

30-320 Amp.

Alimentación

3 x 380V 50Hz

Aportes:

Alambre: Ø0,6 a Ø1,2mm

Tubular: Ø0,8 a Ø1,2mm

Aluminio: Ø0,9 a Ø1,2mm

Equipo trifásico de alto rendimiento, ideal para todo tipo de uso en procesos de fabricación industrial, con un destacado desempeño con gas CO₂.

El cabezal devanador independiente (CDI) es ideal para trabajos en altura, permite alejarte hasta 25m de la fuente de soldadura.

VENTAJAS

Control electrónico con velocidad de alambre, largo final de alambre, tiempo de punteado sin reset y rampa de aceleración.

Excelente respuesta en modo Corto Circuito y Spray, brindando un arco muy controlable y estable.

Destacado desempeño con Co₂ y demás gases.

Se puede agregar alargues de 5/10/20 metros, para separar el CDI de la fuente de soldadura con el tubo de gas, permitiendo realizar trabajos en altura o cubriendo una zona de trabajo de hasta 50 metros.

Suelda todo tipos de alambres macizos y tubulares.

APLICACIONES

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, jaulas anti vuelco, defensas, etc.

Fabricación de autopartes con soldadura manual o automatizada.

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria mediana.

Trabajo en carrocerías de camiones, tractores, maquinas viales y afines.

Trabajos para la fabricación/repación de cabreadas, silos y otras estructuras elevadas.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Cuenta con 10 puntos de regulacion de potencia y 2 puntos de Inductancia, para una puesta a punto controlando temperatura y penetración.

Inversión de polaridad para los alambres que así lo requieran.

Apta para usar con grupo electrógeno.

Tabla guía para rápida referencia y ágil puesta a punto

Cabezal CDI con ruedas para fácil desplazamiento.

Sistema de freno con ajuste automático del rollo de alambre.

Gabinete robusto con portatubo incorporado y de ágil desplazamiento.

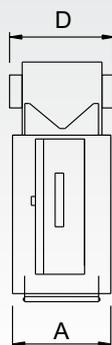
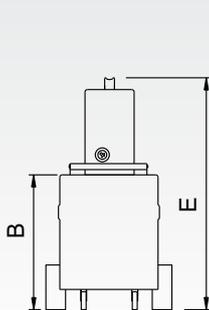
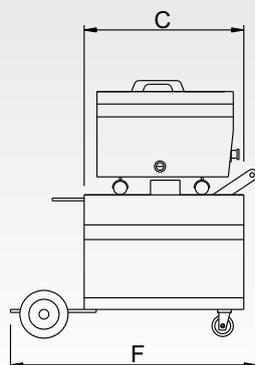


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	13 Kva
Factor servicio	60%-240A.
Tensión en vacío	16 / 38V.
Corriente de soldadura	30 / 320A.
Puntos de regulación de potencia	10
Puntos de regulación inductor	2

Diámetros alambre acero	0,6 / 1,2
Diámetros alambre aluminio	0,9 / 1,2
Rodillos tractores	2
Enfriamiento	Forzado
Peso	103 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	415
Alto	B	485
Largo	C	650

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	460
Alto	E	700
Largo	F	980

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM