

INTRAUD

Línea Industrial

MIG 260T



Proceso

mig/mag (GMAW)

Salida

25-260 Amp

Alimentación

3 x 380V 50Hz

Aportes

Alambre: Ø0,6 a Ø0,9mm

Aluminio: Ø0,9 a Ø1,2mm

Este equipo Trifásico de 260 amp se destaca por su excelente desempeño y alto rendimiento con alambre 0,9.

Su diseño permite un arco estable y mínimas proyecciones casi toda ocasión, y un destacado desempeño con gas CO₂

VENTAJAS

Control electrónico con velocidad de alambre, largo final de alambre, tiempo de punteado sin reset y rampa de aceleración.

Excelente respuesta en modo Corto Circuito y Spray, brindando un arco muy controlable y estable.

Destacado desempeño con Co₂ y demás gases.

Robustos puentes devanadores metálicos con tracción en todas las ruedas.

Para alambres especiales hay ruedas ranuradas dentadas.

Resistente a fluctuaciones de tensión.

APLICACIONES

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, jaulas anti vuelco, defensas.

Apta para trabajar a ritmo de fabricación.

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria ligera.

Trabajo en carrocerías de camiones, tractores y afines.

Fabricación y reparación de maquinarias para el agro (sinfines, tolvas, silos, arados, etc).

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Cuenta con 10 puntos de potencia y 2 puntos de inductancia, para obtener la mejor puesta a punto. Optimizando el arco eléctrico y las proyecciones.

La torcha viene con euroconector universal.

Eje vertical con freno autorregulado.

Apta para usar con grupo electrógeno.

Protección térmica, con ciclo útil alto.

Ventilación forzada.

Robusto gabinete de cómodo diseño, con portatubo de gas incorporado y de ágil desplazamiento.

Tabla guía para rápida referencia y ágil puesta a punto.

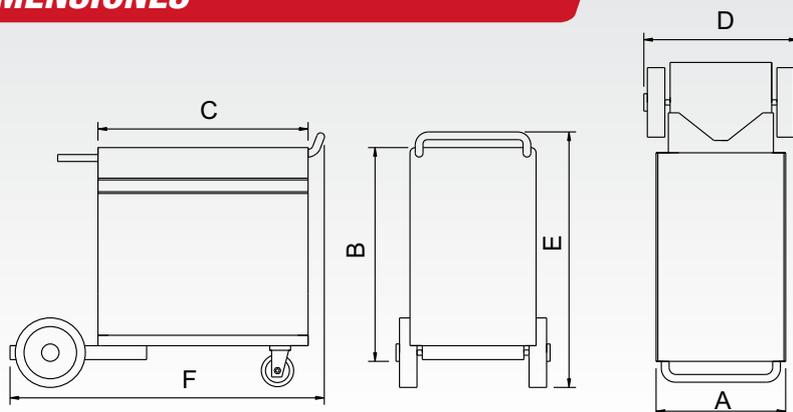


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	9 Kva
Factor servicio	60%-200A.
Tensión en vacío	16 / 32V.
Corriente de soldadura	25 / 260A.
Puntos de regulación de potencia	10
Puntos de regulación inductor	2

Diámetros alambre acero	0,6 / 0,9
Diámetros alambre aluminio	0,9 / 1,2
Rodillos tractores	2
Enfriamiento	Forzado
Peso	80 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	365
Alto	B	575
Largo	C	600

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	420
Alto	E	740
Largo	F	950

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

📺 @SOLDADORASINTRAUD

📌 /INTRAUD

📷 @SOLDADORASINTRAUD

🌐 WWW.INTRAUD.COM