

INTRAUD

Arco / AC-DC

SE-400AC-DC



Proceso

Arco con electrodo revestido (SMAW)

Salida

C.A: 400 Amp / C.C: 280 Amp

Alimentación

2x380V 50Hz

Electrodos

Ø4 mm a Ø6 mm

Es un robusto equipo bifásico y se destaca por su gran versatilidad. Suelda todo tipo de electrodos revestidos; gracias a su salida de corriente alternada y continua, y excelente rango de prestación en trabajos duros en obra o taller.

VENTAJAS

La SE-400 AC-DC es apropiada para realizar tareas tanto en taller como en obra.

Posee corriente alterna y corriente continua, para soldar todo tipo de electrodos (rutílico, celulósico y básico), con un arco suave y estable.

Es apta para uso con generadores y es inmune a caídas de tensión de línea, picos de tensión u otro tipo de descargas.

Es actualizable a TIG con TIG-CONTROL, y al ser AC-DC puede soldar hierro, cobre, acero, inoxidable, como también aluminio y sus aleaciones. Pudiendo soldar así piezas en aluminio medianas/grandes como tapas de cilindro de camiones, block, llantas de aleación, etc.

APLICACIONES

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria.

Trabajo en carrocerías y chasis de camiones y afines.

Es ideal para trabajos en tornerías, rellenando ejes, cigüeñales, etc.

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de motos, rejas, juegos infantiles, defensas, etc.

Mantenimiento en el agro, sin fines, vigas, cabreadas, silos, tolvas, etc.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Brinda la posibilidad de soldar con TIG en DC agregándole una torcha con robinete (de arranque por raspado) y gas Argón.

Devanados con doble impregnación de barniz polimerizado en horno y de alta capacidad de disipación.

Núcleo con bajas pérdidas de hierro-silicio.

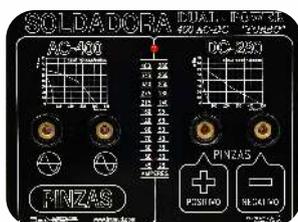
Ventilación forzada de gran eficiencia.

Robusto gabinete con pintura en polvo al horno.

Sistema de shunt desplazable.

Utiliza un electrodo para uso normal de Ø4 mm y un máximo de Ø6 mm.

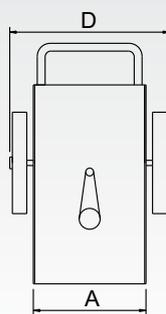
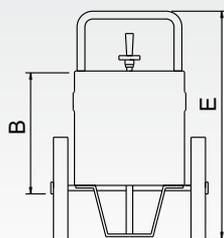
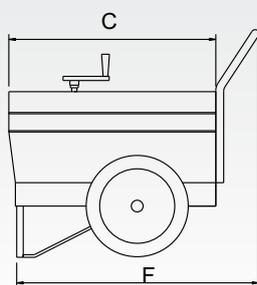
Conectores de pinzas con acople de media vuelta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	2x380 V.
Intensidad máxima	AC400A/DC280A
Tensión en vacío	AC 58V / DC 61V
Electrodo Normal	4 mm
Electrodo Máximo	6 mm
Peso	127 Kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	440
Alto	B	455
Largo	C	790

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	5380
Alto	E	895
Largo	F	940

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM