

INTRAUD

Arco / AC-DC

SE-250AC-DC



Proceso

Arco con electrodo revestido (SMAW)

Salida

C.Alterna: 20 - 250 Amp C.Continua: 10 - 150 Amp

Alimentación

220V 50Hz / 380V 50Hz

Electrodos

Ø 2,5 mm a Ø 3,25 mm

El equipo es monobifásico, se destaca por su versatilidad. Es muy robusto y suelda todo tipo de electrodos revestidos; gracias a su salida de corriente alternada y continua, y excelente rango de regulación.

VENTAJAS

La SE-250AC-DC es apropiada para realizar tareas tanto en taller, como en obra, ya que se puede conectar a 220V o 380V (dos fases).

Posee corriente alterna y corriente continua, para soldar todo tipo de electrodos (rutílico, celulósico y básico), con un arco suave y estable.

Es apta para uso con generadores y es inmune a caídas de tensión de línea, picos de tensión u otro tipo de descargas.

Es actualizable a TIG con TIG-CONTROL, y al ser AC-DC puede soldar hierro, cobre, acero, inoxidable, como también aluminio y sus aleaciones.

APLICACIONES

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria ligera.

Trabajo en carrocerías y chasis de camiones y afines.

Es ideal para talleres, tornerías, mantenimiento en general y uso en campo, tanto para taller, como en campaña.

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, defensas, etc.

Mantenimiento en el agro.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Brinda la posibilidad de soldar con TIG en DC agregándole una torcha con robinete (de arranque por raspado) y gas Argón.

Devanados con doble impregnación de barniz polimerizado en horno y de alta capacidad de disipación.

Núcleo con bajas pérdidas de hierro-silicio.

Ventilación forzada de gran eficiencia.

Robusto gabinete con pintura en polvo al horno.

Sistema de shunt desplazable.

Utiliza un electrodo para uso normal de $\varnothing 2.25$ mm y un máximo de $\varnothing 3.25$ mm.

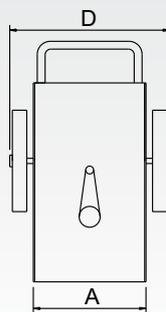
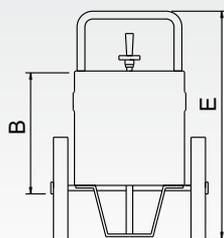
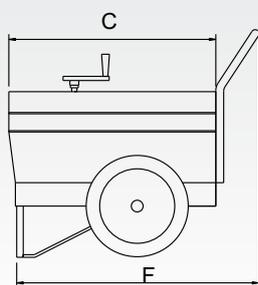
Conectores de pinzas con acople de media vuelta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	1x220 / 2x380 V.
Intensidad maxima	AC250A/DC150A
Tención en vacío	AC 48V / DC 62V
Electrodo Normal	2,5 mm
Electrodo Máximo	3,25 mm
Peso	68 Kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	345
Alto	B	410
Largo	C	450

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	490
Alto	E	795
Largo	F	620

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM