

# INTRAUD

Arco / AC-DC

## SE-250AC-DC



### Proceso

Arco con electrodo revestido (SMAW)

### Salida

C.Alterna: 20 - 250 Amp C.Continua: 10 - 150 Amp

### Alimentación

220V 50Hz / 380V 50Hz

### Electrodos

Ø 2,5 mm a Ø 3,25 mm

*El equipo es monobifásico, se destaca por su versatilidad. Es muy robusto y suelda todo tipo de electrodos revestidos; gracias a su salida de corriente alternada y continua, y excelente rango de regulación.*

### VENTAJAS

La SE-250AC-DC es apropiada para realizar tareas tanto en taller, como en obra, ya que se puede conectar a 220V o 380V (dos fases).

Posee corriente alterna y corriente continua, para soldar todo tipo de electrodos (rutílico, celulósico y básico), con un arco suave y estable.

Es apta para uso con generadores y es inmune a caídas de tensión de línea, picos de tensión u otro tipo de descargas.

Es actualizable a TIG con TIG-CONTROL, y al ser AC-DC puede soldar hierro, cobre, acero, inoxidable, como también aluminio y sus aleaciones.

### APLICACIONES

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria ligera.

Trabajo en carrocerías y chasis de camiones y afines.

Es ideal para talleres, tornerías, mantenimiento en general y uso en campo, tanto para taller, como en campaña.

Fabricación de sillas y muebles de caño, cuadros de bicicleta, rejas, juegos infantiles, defensas, etc.

Mantenimiento en el agro.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Brinda la posibilidad de soldar con TIG en DC agregándole una torcha con robinete (de arranque por raspado) y gas Argón.

Devanados con doble impregnación de barniz polimerizado en horno y de alta capacidad de disipación.

Núcleo con bajas pérdidas de hierro-silicio.

Ventilación forzada de gran eficiencia.

Robusto gabinete con pintura en polvo al horno.

Sistema de shunt desplazable.

Utiliza un electrodo para uso normal de  $\varnothing 2.25$  mm y un máximo de  $\varnothing 3.25$  mm.

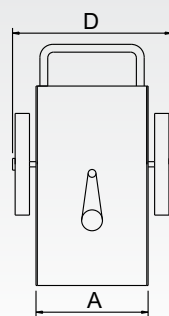
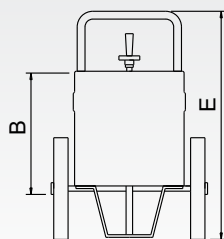
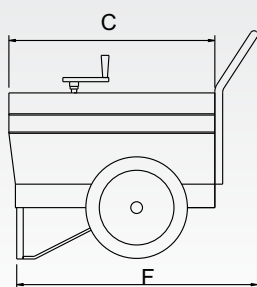
Conectores de pinzas con acople de media vuelta.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	1x220 / 2x380 V.
Intensidad maxima	AC250A/DC150A
Tención en vacío	AC 48V / DC 62V
Electrodo Normal	2,5 mm
Electrodo Máximo	3,25 mm
Peso	68 Kg

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	345
Alto	B	410
Largo	C	450

### Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	490
Alto	E	795
Largo	F	620

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
(6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

 @SOLDADORASINTRAUD

 /INTRAUD

 @SOLDADORASINTRAUD

 WWW.INTRAUD.COM