

INTRAUD

Arco / Corriente Continua

RECTIFIER 700



Proceso

Arco con electrodo revestido (SMAW)

Salida

Corriente Continua

Alimentación

3 x 380V 50Hz

Electrodos

Ø 5 mm a Ø 6 mm

Es una máquina trifásica rectificadora de salida de corriente continua, utilizada para trabajos en obra, ya que resisten maltrato y condiciones desfavorables.

Suelda todo tipo de electrodo y posición, se puede adaptar a TIG agregando el módulo TIG-CONTROL.

VENTAJAS

Es apropiada para uso industrial.

Es completamente inmune a los problemas de baja/alta tensión o a los picos de tensión, generalmente originados por los grupos electrógenos.

Apta para uso con generadores.

Núcleo con bajas pérdidas de hierro-silicio.

Se destaca por su gran vida útil bajo condiciones desfavorables o de maltrato de obra.

APLICACIONES

Fabricación de sillas y muebles de caño, rejas, juegos infantiles, jaulas antivuelco, etc.

Fabricación de autopartes con soldadura manual.

Mantenimiento en plantas industriales.

Carpintería metálica, herrerías de obra, fabricación de vigas, tinglados, silos, sines, etc.

Trabajo en carrocerías y chasis de camiones, tractores y afines.

Pasada raíz con electrodo E6010, relleno con básico E7015 o E7018, etc.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Permite la soldadura con cualquier tipo de electrodo y posición. Incluso electrodos de recargue duro.

Puede hacer biselado o desbaste con pinza arc-air.

Es actualizable a TIG con el módulo TIG-CONTROL para soldar en todo tipo de aceros al carbono, aleados e inoxidables.

Sistema de shunt desplazable.

Ventilación forzada de gran eficiencia.

Robusto gabinete con pintura en polvo al horno.

Ruedas de gran diámetro que agiliza el desplazamiento en el taller.



Suelda todo tipo de electrodos.



Permite hacer biselado y desbaste con pinza arc air (según modelo).



Inmune a picos de tensión y apta generadores.

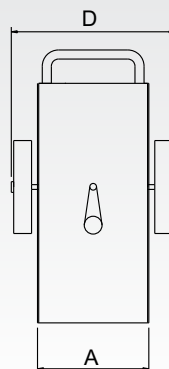
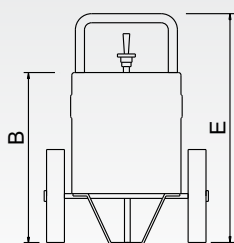
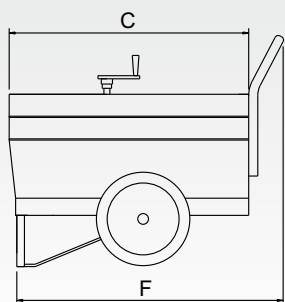


Núcleo de baja pérdida de hierro-silicio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Tención en vacío	72 V.
Electrodo Normal	5 mm
Electrodo Máximo	6 mm
Peso	170 Kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	455
Alto	B	510
Largo	C	1070

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	670
Alto	E	980
Largo	F	1200

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM