

# INTRAUD

## Corte por plasma

# PLASMA INV40M



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Regulación

12 - 40 Amp

Alimentación

220 V

Espesor de corte

12 mm

***Se conecta a una alimentación monofásica (220V) cortando en hierro hasta 12mm, haciéndolo muy práctico para trabajos en altura por su bajo peso.***

***La torcha es de arranque neumático. Establece un arco piloto sin ruidos electromagnéticos, que pudieran afectar otros dispositivos electrónicos.***

## VENTAJAS

El equipo de corte plasma INV40M satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido. Tiene un consumo de aire 115 L/min a 5 bares.

Se puede regular la corriente de 12 a 40 Amp, aumentando la vida útil de sus consumibles. No utiliza distanciador, lo cual es muy práctico en determinados usos.

Dispone de arranque de arco neumático, y su torcha tiene una longitud de 6 mts, siendo liviana y cómoda para cortes largos.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc., ya sea que estén zincados o pintados.

## APLICACIONES

Fabricación y reparación de piezas para muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o rectos.

Buena velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, etc.

Fabricación y reparación de piezas para los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

Fabricación y reparación de autopartes.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Los controles están en el panel frontal, con indicador led de baja presión, protección térmica, piloto, regulación de potencia, manómetro para verificar y ajustar la presión y la tecla de encendido.

En la parte trasera está el regulador de presión. Tiene un acople rápido donde se conecta la entrada de aire al equipo (proveniente del compresor), y cuenta con una trampa de agua.

Viene como accesorio el kit compás, para realizar cortes circulares ágilmente y con buena precisión.

Se puede trabajar con todo tipo de compresores: de pistón o alternativos, scroll (de doble rotor), tornillo rotativo (un solo rotor), etc.

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y (para evitar algún disparo accidental).

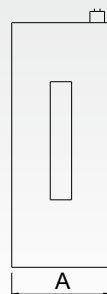
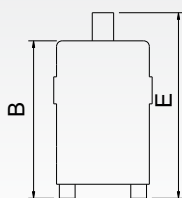
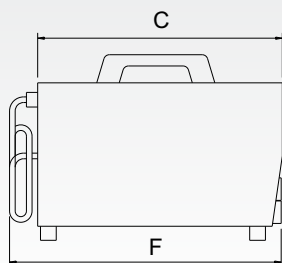


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	220 V.
Potencia línea	12 Kva
Regulación	12-40 A.
Espesor de corte	5 / 9 mm

Sistema de arranque	Neumatico
Consumo de aire	115 L/min 5 Bar
Peso	46 kg

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	170
Alto	B	270
Largo	C	360

### Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	
Alto	E	280
Largo	F	370

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM