

INTRAUD

Corte por plasma

PLASMA INV40M



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Regulación

12 - 40 Amp

Alimentación

220 V

Espesor de corte

12 mm

Se conecta a una alimentación monofásica (220V) cortando en hierro hasta 12mm, haciéndolo muy práctico para trabajos en altura por su bajo peso.

La torcha es de arranque neumático. Establece un arco piloto sin ruidos electromagnéticos, que pudieran afectar otros dispositivos electrónicos.

VENTAJAS

El equipo de corte plasma INV40M satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido. Tiene un consumo de aire 115 L/min a 5 bares.

Se puede regular la corriente de 12 a 40 Amp, aumentando la vida útil de sus consumibles. No utiliza distanciador, lo cual es muy práctico en determinados usos.

Dispone de arranque de arco neumático, y su torcha tiene una longitud de 6 mts, siendo liviana y cómoda para cortes largos.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc., ya sea que estén zincados o pintados.

APLICACIONES

Fabricación y reparación de piezas para muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o rectos.

Buena velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, etc.

Fabricación y reparación de piezas para los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

Fabricación y reparación de autopartes.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Los controles están en el panel frontal, con indicador led de baja presión, protección térmica, piloto, regulación de potencia, manómetro para verificar y ajustar la presión y la tecla de encendido.

En la parte trasera está el regulador de presión. Tiene un acople rápido donde se conecta la entrada de aire al equipo (proveniente del compresor), y cuenta con una trampa de agua.

Viene como accesorio el kit compás, para realizar cortes circulares ágilmente y con buena precisión.

Se puede trabajar con todo tipo de compresores: de pistón o alternativos, scroll (de doble rotor), tornillo rotativo (un solo rotor), etc.

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y (para evitar algún disparo accidental).

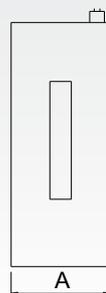
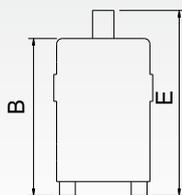
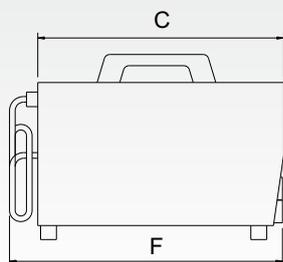


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	220 V.
Potencia línea	12 Kva
Regulación	12-40 A.
Espesor de corte	5 / 9 mm

Sistema de arranque	Neumatico
Consumo de aire	115 L/min 5 Bar
Peso	46 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	170
Alto	B	270
Largo	C	360

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	
Alto	E	280
Largo	F	370

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM