

# INTRAUD

Corte por plasma

## PLASMA AN 40 MB



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Salida

22-35 Amp

Alimentación

220/2x380 V

Espesor de corte

220V 5 mm/380V 9 mm

*Se puede conectar a una alimentación monofásica (220V) cortando hasta 5mm o bifásica (380V) cortando hasta 9mm, haciéndolo muy práctico para trabajos en obra.*

*La torcha es de arranque neumático, establece un arco piloto, sin ruidos electromagnéticos que pudieran afectar otros dispositivos electrónicos.*

### VENTAJAS

El equipo de corte plasma AN 40 MB satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido y tiene un consumo de aire 115 L/min a 5 bares.

No utiliza distanciador, lo cual es muy práctico en determinados usos.

Dispone de arranque de arco neumático, y su torcha tiene una longitud de 6 mts, siendo liviana y cómoda para cortes largos.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc., ya sea que estén zincados o pintados.

### APLICACIONES

Fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o rectos.

Buena velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, etc.

Fabricación y reparación en los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

Fabricación y reparación de autopartes.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Los controles están en el panel frontal, con indicador led de baja presión, protección térmica, piloto y manómetro para verificar y ajustar la presión. En la parte trasera se encuentra el regulador con la trampa de agua.

El regulador cuenta con el acople rápido, donde se conecta la entrada de aire al equipo (proveniente del compresor).

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y (para evitar algún disparo accidental).

Llave selectora de encendido para habilitar 220V (monofásico) o 380V (bifásico).

Viene como accesorio el kit compás, para realizar cortes circulares ágilmente y con buena precisión.

Se puede trabajar con todo tipo de compresores: de pistón o alternativos, scroll (de doble rotor), tornillo rotativo (un solo rotor), etc.

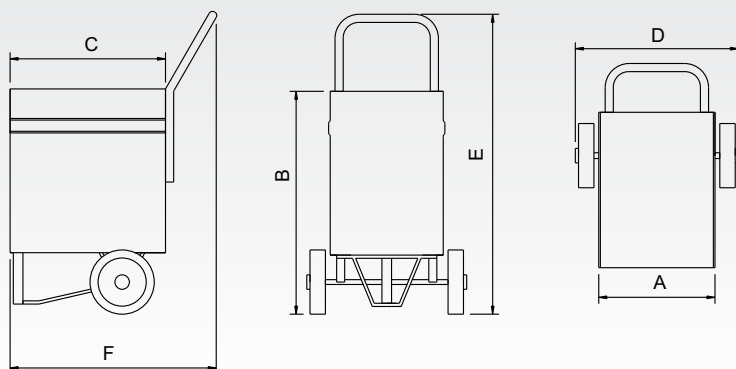


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Tensión línea       | 220/2x380 V.    |
| Potencia línea      | 6 / 9 Kva       |
| Tensión en vacío    | 275 V.          |
| Regulación          | 22-35 A.        |
| Factor Servicio     | 35%-22A 25%-35A |
| Espesor de corte    | 5 / 9 mm        |
| Sistema de arranque | Neumatico       |

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Consumo de aire | 115 L/min 5 Bar |
| Peso            | 46 kg           |

## DIMENSIONES



### Dimensiones mínimas (mm)

|       |   |     |
|-------|---|-----|
| Ancho | A | 310 |
| Alto  | B | 405 |
| Largo | C | 335 |

### Dimensiones máximas (mm)

|       |   |     |
|-------|---|-----|
| Ancho | D | 400 |
| Alto  | E | 765 |
| Largo | F | 520 |

R: 10.23

Desarrollado y fabricado por

**INTRAUD**

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141  
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS  
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

 @SOLDADORASINTRAUD

 /INTRAUD

 @SOLDADORASINTRAUD

 WWW.INTRAUD.COM