

INTRAUD

Corte por plasma

PLASMA AF 50 T



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Salida

27 - 43 Amp

Alimentación

3 x 380 V

Espesor de corte

12 mm.

Es un equipo trifásico de arranque por alta frecuencia, que corta fácilmente aceros (baja y alta aleación, antidesgaste, inoxidable, templados o no), aluminio, bronce y otros. En acero hasta 12mm, apoyando la boquilla directamente y sin distanciador.

VENTAJAS

El equipo de corte plasma AF 50 T satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido. El AF 50 T tiene un consumo de aire de 165 L/min a 5 bares.

No utiliza distanciador, facilitando el trabajo con una regla o bastidor, utilizados para realizar cortes seriados.

Dispone de arranque de arco por alta frecuencia (aumentando así la duración de los consumibles), y su torcha tiene una longitud de 6 mts, siendo liviana y cómoda para cortes largos.

APLICACIONES

Fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o rectos.

Gran velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, desguace, etc.

Fabricación y reparación en los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

Fabricación y reparación de autopartes.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Controles de aire y potencia ubicados en el panel frontal, indicador led de baja presión, alta frecuencia, protección térmica y manómetro para controlar y ajustar la presión.

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y arco piloto por 3 segundos (por la causa de algún disparo accidental).

Viene como accesorio el kit compás, para realizar cortes circulares fácilmente y con buena precisión.

Tiene en la parte trasera una trampa de agua con el acople rápido, donde se conecta la entrada de aire al equipo (proveniente del compresor).

Permite seleccionar en la selectora mínima y máxima potencia, permitiendo cortar en mínimo hasta 2 mm y en máximo hasta 12 mm (en hierro).

Permite el uso de electrodos y boquillas largas, lo cual es muy práctico para hacer trabajo con plantillas o realizar cortes a 90° y aumenta la durabilidad del aislante.

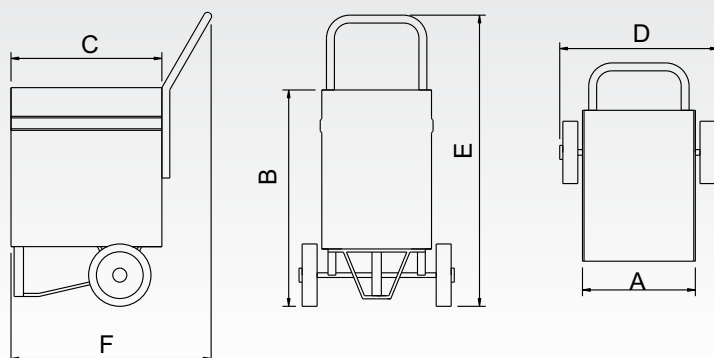


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	10 Kva
Factor Servicio	60%-43 A.
Tensión en vacío	275 V.
Regulación	27- 43 A.
Sistema de arranque	Alta Frecuencia
Espesor de corte	12 mm

Consumo de aire	165 L/ min. 5 bar
Enfriamiento	Forzado
Peso	62 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	365
Alto	B	510
Largo	C	500

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	490
Alto	E	900
Largo	F	685

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM