

INTRAUD

Corte por plasma

PLASMA AF 100 T



Proceso

Corte por arco de plasma (PAC)

Salida

40 - 100 Amp

Alimentación

3 x 380 V

Espesor de corte

25 mm

Es un equipo trifásico para cortes de metales de uso manual. Su potencia nos permite alcanzar un corte efectivo en hierro de 25 mm.

Haciendo simple y fácil los cortes difíciles y complejos, con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido.

VENTAJAS

El equipo de corte plasma AF 100 T satisface los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido, con un consumo de aire 200 l/min. a 5 Bar.

Su torcha dispone de arranque de arco por alta frecuencia (aumentando así la duración de los consumibles), y tiene una longitud de 6 mts.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc., ya sea que estén zincados o pintados.

Apto para uso con generadores trifásicos de 18 kva.

APLICACIONES

Fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc., realizando todo tipos de cortes con formas o recto.

Gran velocidad de corte en acero inoxidable y aluminio.

Se puede utilizar para desarme/desguace hasta 25 mm.

Fabricación y reparación de tanques, cañería, preparación de juntas, desbaste de material, etc.

Fabricación y reparación en los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Controles de aire y potencia ubicados en el panel frontal, indicador led de baja presión, alta frecuencia, protección térmica y manómetro para controlar y ajustar la presión.

Permite seleccionar en la selectora mínima y máxima potencia, permitiendo cortar en mínimo hasta 2 mm y en máximo hasta 25 mm (en hierro).

La torcha trae protección por seguridad en el gatillo y arco piloto por 3 segundos.

Se le puede agregar un carro guía de rodillos a la torcha para obtener un ágil desplazamiento por la pieza a cortar, pudiendo adjuntar una regla o un bastidor a medida para realizar cortes rectos o con forma en piezas únicas o seriadas.

Tiene en la parte trasera una trampa de agua con el acople rápido, donde se conecta la entrada de aire al equipo.

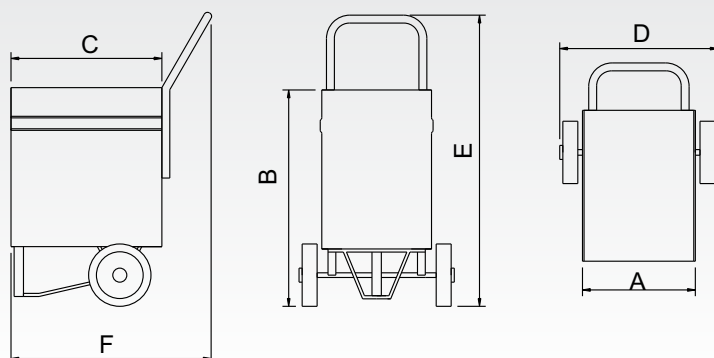


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	3 x 380 V.
Potencia línea	18 Kva
Factor Servicio	50%-100 A.
Tensión en vacío	275 V.
Regulación	40-100 A.
Sistema de arranque	Alta Frecuen.
Espesor de corte	25 mm

Consumo de aire	200 L/ min. 5 bar
Enfriamiento	Forzado
Peso	84 kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	365
Alto	B	510
Largo	C	500

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	490
Alto	E	900
Largo	F	685

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM