

INTRAUD

TIG / AC-DC

Multi-tig 400 AC-DC



Proceso

TIG/Electrodo revestido (GTAW / SMAW)

Salida

45-400Amp AC / 25-280Amp DC

Alimentación

2 x 380V 50Hz

Materiales a soldar

Aluminio y aleaciones de magnesio, cobre, bronce, titanio, aceros al carbono, inoxidable, cromo-molibdeno y demás aleaciones.

Este robusto equipo AC-DC puede soldar en tig con excelente terminación diferentes variedades de metales. Esto es posible ya que cuenta con salida de corriente alterna y continua, aportando alta frecuencia para soldar en TIG metales como el acero, hierro, titanio, cromo, aluminio y sus aleaciones.

VENTAJAS

Su robusto sistema de alta tensión (alta frecuencia), facilita el encendido del arco, pudiendo así soldar aluminio con gran calidad.

Excelente respuesta soldando una gran variedad de metales como hierro, cobre, bronce, inoxidable, aluminio, etc.

Su comando electrónico cuenta con regulación de los parámetros de pre y post flujo de gas, accionamiento de la electroválvula (para la regulación del caudal de gas), modo inicio o continuo para el generador de alta frecuencia.

APLICACIONES

Por su gran potencia se utiliza en piezas de mediano y gran porte como en talleres de autos/motos soldando las tapas de cilindro, cuadros, block, llantas de aleación, etc.

Carpintería metálica, fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de motos, cuatriciclos, muebles, estructuras en general, etc.

Fabricación con soldadura sanitaria en acero inoxidable.

Fabricación y reparación de tanques, cañería de gas, soldadura de pasada raíz, ya sea con el proceso MMA o GTAW.

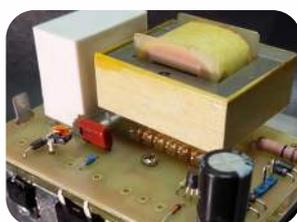
CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Suelda con o sin aporte brindando una gran terminación, y se pueden utilizar distintos diámetros de varillas de aporte según la potencia requerida, terminación deseada, como así también controlar el calor aportado por el arco eléctrico.

Cuenta con visor de lectura de tensión y corriente, con control de lectura del valor promedio de la soldadura.

Robusto gabinete con porta tubo de gas incorporado con ruedas de goma que facilitan su traslado.

Viene provista con dos torchas, una es la WP12x4m refrigerada y la otra es WP26x4m seca, con todas sus partes. También trae la pinza de masa, pinza portaelectrodo, cadena sujeta tubo y el manual de usuario.

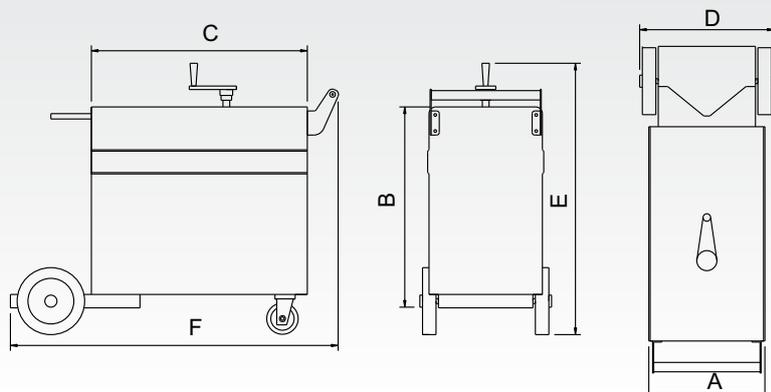


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	2x380V.
Potencia línea	18 Kva
Tensión en vacío	AC 58V / DC 61V
Regulación DC	15 - 280 DC
Regulación AC	45 - 400 AC
Electrodo Normal	4 mm
Electrodo Máximo	6 mm

Factor de servicio	35% - 320A.
Caudal mínimo enfriamiento	1L/minuto
Peso	154 Kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	420
Alto	B	700
Largo	C	800

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	530
Alto	E	910
Largo	F	1220

08/03/2024

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

@SOLDADORASINTRAUD

/INTRAUD

@SOLDADORASINTRAUD

WWW.INTRAUD.COM