

INTRAUD

TIG AC-DC

Multi-tig 300 AC-DC



Proceso

TIG/Electrodo revestido (GTAW / SMAW)

Salida

20-300Amp AC / 10-200Amp DC

Alimentación

220V / 2x380V

Materiales a soldar

Aluminio y aleaciones de magnesio, cobre, bronce, titanio, aceros al carbono, inoxidable, cromo-molibdeno y demás aleaciones.

Este equipo de 300/200 amp (AC-DC) puede soldar en tig con excelente terminación diferentes variedades de metales.

Esto es posible ya que cuenta con salida de corriente alterna y continua, alta frecuencia permanente, para soldar metales como el aluminio y sus aleaciones.

VENTAJAS

Su robusto sistema de alta tensión (alta frecuencia) facilita el encendido del arco, pudiendo así soldar aluminio con gran calidad.

Excelente respuesta soldando una gran variedad de metales como hierro, cobre, bronce, inoxidable, aluminio, etc.

Su comando electrónico cuenta con regulación de los parámetros de pre y post flujo de gas, accionamiento de la electroválvula (para la regulación del caudal de gas), modo inicio o continuo para el generador de alta frecuencia.

APLICACIONES

Reparación de partes de motos (tapas, cuadros, block, etc).

Fabricación y reparación de muebles de caño, cuadros de bicicletas, motos, cuatriciclos, muebles infantiles, etc.

Fabricación y mantenimiento para la industria alimenticia, ya que es apta para soldadura sanitaria en acero inoxidable.

Fabricación y reparación de tanques, cañería de gas, soldadura de pasada raíz, ya sea con el proceso MMA o GTAW.

Fabricación y reparación en los sectores de la minería y el agro (silos, tolvas, sinfines, etc.).

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

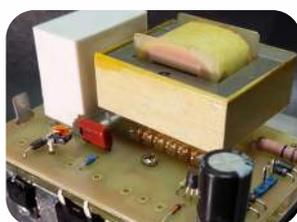
Suelda tanto en TIG como con electrodo simplemente cambiando de estado una tecla.

Es de fabricación Nacional y contamos con todas sus piezas. La electrónica también es fabricada acá, garantizando tanto al producto como el servicio.

Viene provista con una torcha de 4 m (Wp26), con todas sus partes, pinza de masa, pinza porta electrodo, cadena sujeta tubo y manual del usuario.

La torcha es universal y se conecta mediante un conector rápido de media vuelta para la potencia, conector de gas y plug para la señal del gatillo.

Su sistema de arco de alta tensión (alta frecuencia) dispone de un diseño estado sólido, por lo que no lleva mantenimiento ni ajustes como es en otros casos.

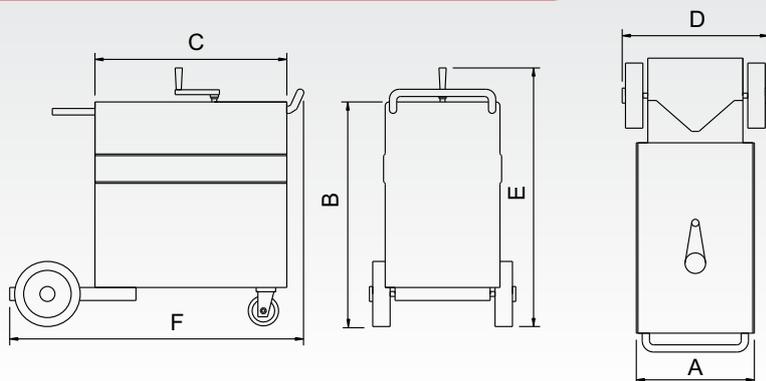


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión línea	220/ 2x380 V.
Potencia línea	12 Kva
Tensión en vacío	AC 60V / DC 64V
Regulación DC	10 - 200 DC
Regulación AC	20 - 300 AC
Electrodo Normal	3,25 mm
Electrodo Máximo	4 mm

Factor de servicio	35% - 160Adc
Peso	105 Kg

DIMENSIONES



Dimensiones mínimas (mm)

Ancho	A	365
Alto	B	575
Largo	C	600

Dimensiones máximas (mm)

Ancho	D	420
Alto	E	790
Largo	F	930

08/03/2024

Desarrollado y fabricado por

INTRAUD

CALLE 24 ENTRE 103 Y 105 Nº 3141
 (6600) - MERCEDES - BUENOS AIRES - ARGENTINA
 TEL: 02324-425003 • LÍNEAS ROTATIVAS
 E-MAIL: SOLDADORAS@INTRAUD.COM

 @SOLDADORASINTRAUD

 /INTRAUD

 @SOLDADORASINTRAUD

 WWW.INTRAUD.COM